

UN SCANNING DES FILTRES HEPA TOUT SIMPLEMENT PLUS INTELLIGENT



Clean air solutions

CAMCUBE AS – UN SCANNING DES FILTRES HEPA TOUT SIMPLEMENT PLUS INTELLIGENT INSTALLATION PLUS FACILE

CamCube AS est le premier caisson de filtration d'air en gaine qui intègre un système de scanning innovant pour réaliser des tests d'intégrité des filtres HEPA. Dorénavant, les techniques de validation seront plus fiables, reproductibles, non-intrusives et plus précises. Enfin, le CamCube AS est conçu pour être modulable, facile à installer et est isolé thermiquement. Il a une empreinte écologique limitée et est adapté à l'industrie Life Science, avec des classements anti-corrosion et étanchéité élevés.

TESTS D'INTÉGRITÉ NON-INTRUSIFS, FIABLES ET REPRODUCTIBLES

Le CamCube AS utilise les mêmes filtres HEPA qu'auparavant mais il intègre dorénavant une sonde de scanning unique et brevetée.

Grâce à la manivelle montée à l'extérieur du caisson, la sonde de scanning est déplacée de bas en haut et permet ainsi de contrôler l'intégrité des filtres HEPA.

Cela rend le processus de scanning plus facile et plus sûr. Cette solution permet de réduire l'espace nécessaire à l'installation puisque le système de contrôle est intégré.

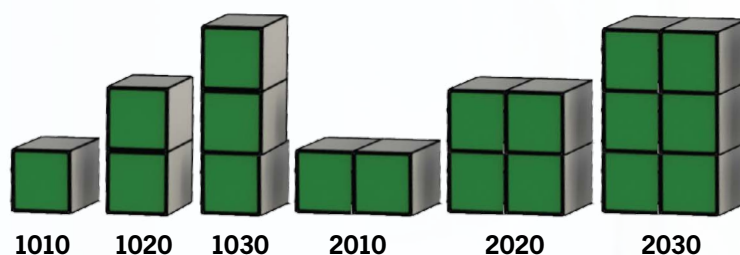
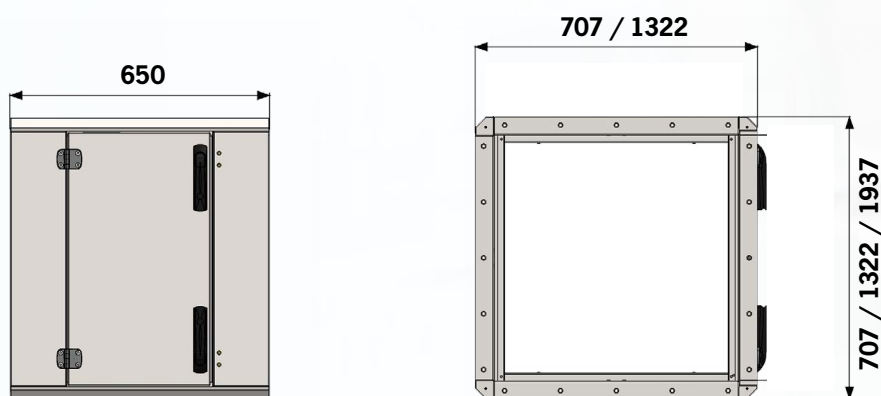


En savoir plus sur le scanning intelligent sur :

http://www.camfil.fr/Produits_et_Services/Caissons_cadres_systemes_de_montage/

- Premier système qui permet de scanner efficacement les filtres HEPA en gaine de l'extérieur du caisson
- Des données de performance plus fiables grâce à la nouvelle sonde de scanning brevetée.
- Conforme à l'ISO 14644-3 et aux exigences réglementaires sur les tests des filtres HEPA.
- Système de serrage conçu pour le contrôle, ainsi que pour une installation du filtre rapide et sûre.
- Isolation thermique.
- Anti-corrosion classe C4.
- Conception modulaire pour plusieurs configurations : pour des débits allant de 3 400 m³/h (version 1010) à 20 400 m³/h (version 2030).
- Type de filtre recommandé : Absolute DG H14.
- Disponible également sans système de scanning : CamCube AD

DIMENSIONS TYPES ET CONFIGURATIONS DISPONIBLES

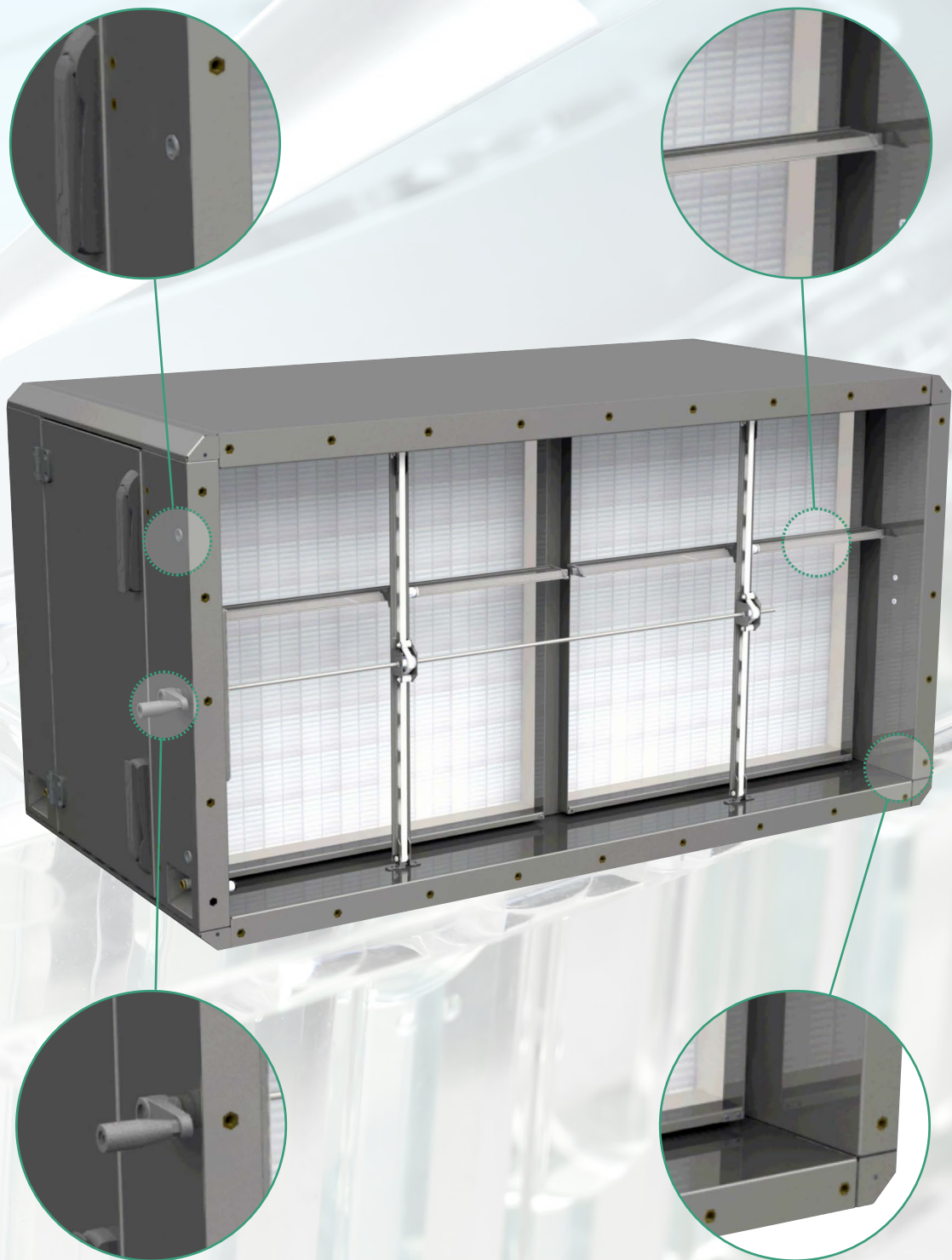


OEILLETON D'INSPECTION GRAND ANGLE

Oeilleton d'inspection avec éclairage intégré. Grâce à lui, il est possible de voir la position de la sonde à l'intérieur du CamCube AS pendant le scanning.

SONDE INNOVANTE BREVETEE

Précision et répétabilité. Conception parfaitement conforme aux spécifications de test de l'ISO 14644-3. Sonde isocinétique pour un meilleur contrôle des fuites.



MANIVELLE POUR UN DÉPLACEMENT PRÉCIS DE LA SONDE

La manivelle est montée à l'extérieur du caisson, le processus de scanning est ainsi plus facile que jamais, et les validations plus rapides et plus pertinentes. Actionnez la manivelle doucement pendant que vous vérifiez votre photomètre. Rien de plus simple !

CAISSON PRÊT À MONTER

Conçu pour une installation rapide. Conception modulaire, isolation thermique, panneaux double peau classés anti-corrosion classe C4 et haute classe d'étanchéité.

CAMFIL – est la référence mondiale en solutions de filtration de l'air.

Camfil est un leader mondial de l'industrie de la filtration de l'air qui développe et produit des solutions de filtration de l'air durables pour protéger les personnes, les process et l'environnement des particules, gaz et émissions dangereux. Ces solutions sont utilisées dans le monde entier pour préserver la santé et améliorer les performances mais aussi pour réduire la consommation énergétique au travers un large panel d'applications en filtration de l'air.

Nos 26 sites de production, 6 laboratoires R&D, nos agences commerciales implantées dans le monde entier ainsi que nos 3 800 collaborateurs assurent service et soutien à nos clients. Le siège social du groupe Camfil se situe en Suède mais plus de 95 % des ventes sont réalisées à l'international. Le groupe a un chiffre d'affaires de 6 milliards de couronnes suédoises.